

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла

Сконструируйте и изготовьте деталь металлического конструктора.

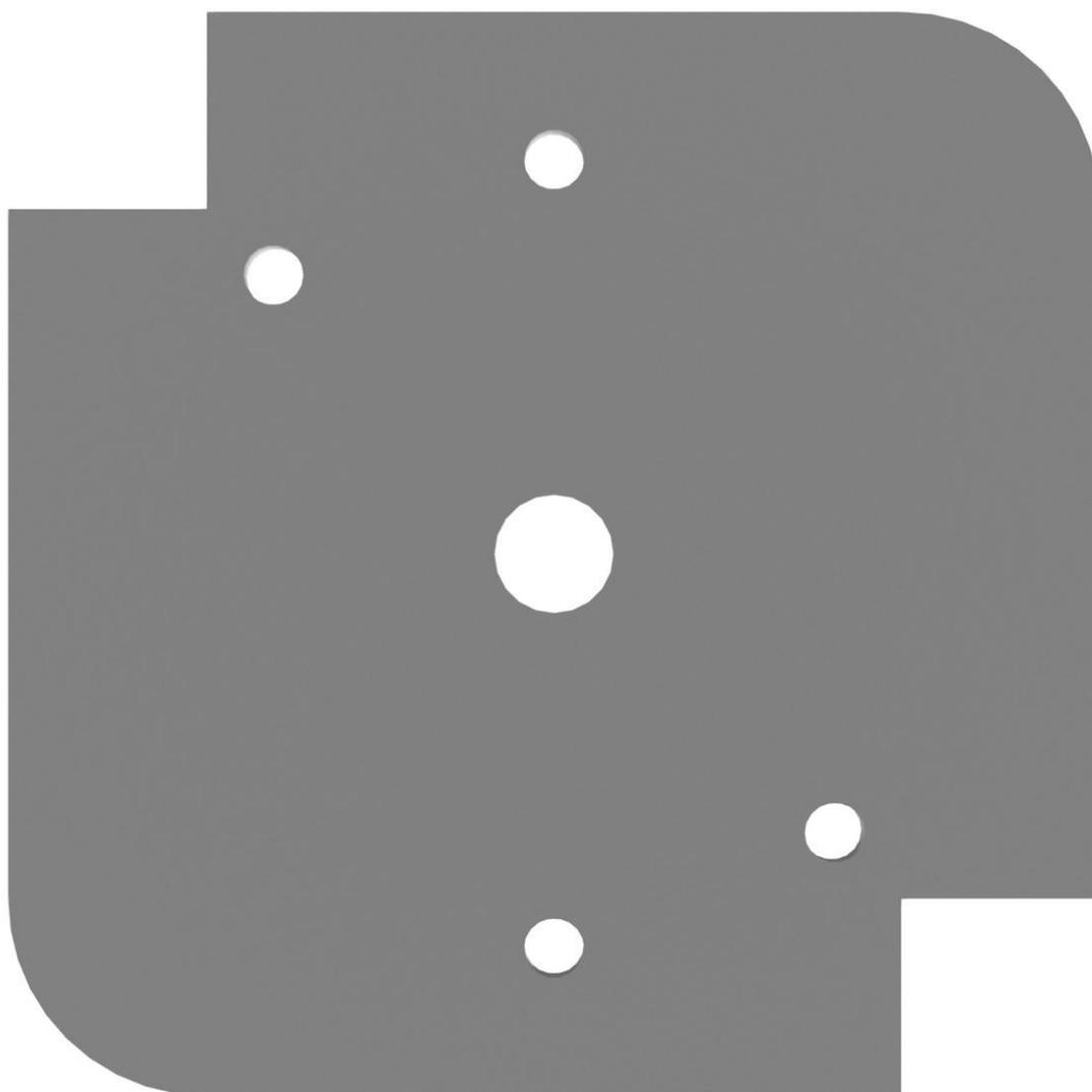


Рисунок изделия

Технические задания и условия

1. Сконструируйте деталь металлического конструктора, сохранив представленную на рисунке форму внешнего контура, количество и расположение отверстий.
2. Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры: длина – $60 \pm 0,5$ мм, ширина – $60 \pm 0,5$ мм.
 - Укажите на чертеже габаритные размеры детали; самостоятельно определите места расположения центров отверстий, радиусы закругления углов детали не указывайте.
 - В заготовке просверлите 4 отверстия диаметром 5 мм и центральное отверстие диаметром 8 мм.
4. Выполните чертёж и изготовьте изделие.
 - Выполните чертёж в масштабе М1:1.
 - Изготовьте изделие по чертежу.
5. Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
6. Предельные отклонения размеров готового изделия $\pm 0,5$ мм.

Оценочная таблица

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4	Указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина)	2 балла	
5	Указаны размеры отверстий (диаметр и расположение отверстий)	1 балл	
6	Верно произведено нанесение размерных и осевых линий, соблюдены требования к простановке размеров детали	1 балл	
7	Разметка заготовки в соответствии с чертежом (без учёта разметки центров отверстий)	2 балла	
8	Технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4 балла	
9	Разметка центров отверстий	4 балла	
10	Сверление отверстий	5 баллов	
11	Наличие скругления углов детали	4 балла	
12	Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом (соответствие габаритных размеров, расстояний между центрами отверстий)	4 балла	
13	Качество и чистовая обработка готового изделия	3 балла	
14	Уборка рабочего места	1 балл	
15	Время изготовления – 90 минут. Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри:

Всероссийская олимпиада школьников. Труд (технология). Профиль «Техника, технология и техническое творчество». 2025–2026 уч. г. Школьный этап. 6 класс

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС

Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка древесины

Сконструйте и изготовьте изделие «Шестерня на подставке».



Рис. 1. Рисунок изделия

Технические условия

1. Количество деталей – 2 штуки.
2. Материал изготовления – фанера, толщина 4 мм.
3. Сделайте шаблон из бумаги и изготовьте изделие с соблюдением следующих требований к размерам:
 - максимальная высота детали “Шестерня” – 125 мм;
 - максимальная ширина детали “Шестерня” – 125 мм;
 - габаритные размеры подставки определите самостоятельно. В центре подставки сделайте отверстие, в которое деталь “Шестерня” будет устанавливаться;
 - шаблон изделия изготовьте с использованием Рис. 2;
 - соединение деталей внатяг, без применения клея.
4. Выполните декоративную отделку изделия.
5. Точность изготовления деталей ± 1 мм.

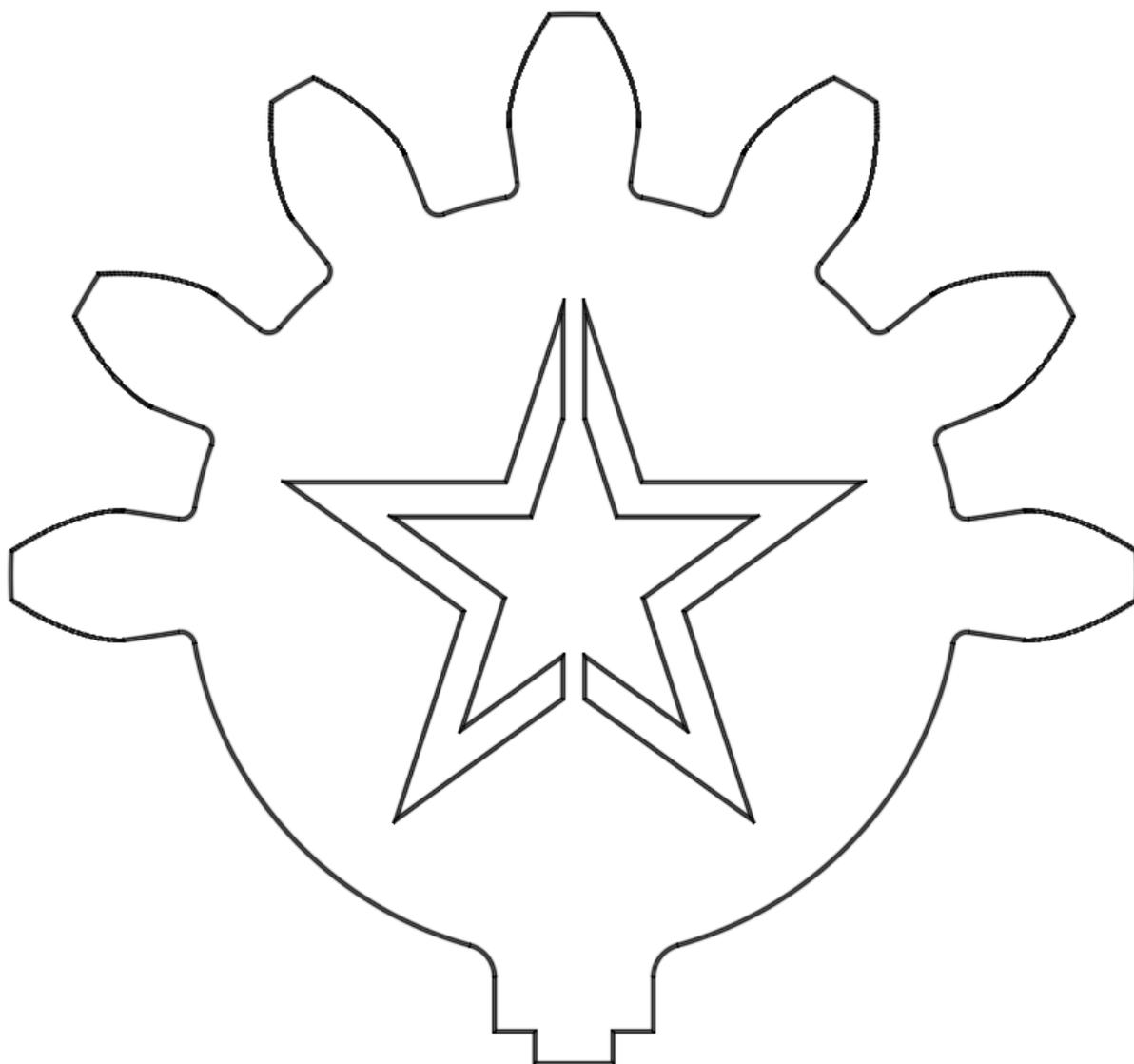


Рис. 2. Рисунок изделия для изготовления шаблона

Оценочная таблица
Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4	Изготовление шаблона и разметка заготовки по шаблону; разметка центра отверстия	4 балла	
5	Качество соединения деталей	1 балл	
6	Технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с произведённой разметкой и техническими условиями	3 балла	
7	Точность и качество изготовления внешнего контура детали «Шестерня»	3 балла	
8	Точность и качество изготовления внутреннего контура детали «Шестерня»	3 балла	
9	Качество изготовления детали «Подставка»	2 балла	
10	Качество чистовой (столярной) отделки изделия	4 балла	
11	Отсутствие дефектов и сколов элементов изделия	4 балла	
12	Соответствие изделия техническим условиям	4 балла	
13	Декоративная отделка изделия	3 балла	
14	Время изготовления – 90 минут. (Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время.)	1 балл	
	Итого:	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: