Практическое задание для регионального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2022-2023 учебный год

(профиль «Культура дома, дизайн и технологии») (профиль «Техника, технологии и технологическое творчество»)

Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине. 11 класс

Макет «Тауэрский мост»

Технические условия:

- 1. По указанным данным, сделайте макет «Тауэрского моста» (Рис. 1; Рис. 3).
- 2. Материал изготовления фанера 3-4 мм. Количество 2 шт.
- 3. Габаритные размеры заготовки: A4 (297*210) Размеры моста выбрать самостоятельно. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм. Готовое изделие должно собираться без клея. Способ соединения разработать самостоятельно. В составемакета необходимо предусмотреть опоры под башни-близнецы, башни-близнецы, разводной мост, выполняющий свою функцию, пешеходные галереи, подвесные мосты, крепежные цепи и малые башни (не менее 15 элементов) (Рис. 2).
- 4. Выполнить эскиз на бумажном носителе до начала работы в графическом редакторе.
- 5. Изготовить изделие на лазерно-гравировальной машине в соответствии с моделью.
- 6. Выполнить учебно-технологическую карту изготовления и сборки изделия в электронном виде, в виде таблицы с указанием всех пунктов сборки и эскизами.
- 7. Эскиз прототипа и сам прототип под вашим номером сдать членам жюри.

Шифр	

Рекомендации:

Рассчитать соединения исходя из толщины фанеры, предусмотреть способы крепления. Предусмотреть прорезные и гравированные элементы.



(Рис. 1)



(Рис. 2)



(Рис. 3)

Рекомендации:

1. Разработать модель в любом графическом векторном редакторе или системе CAD/CAM, например: CorelDraw, AdobeIllustrator, AutoCad, Компас 3D, ArtCAM, SolidWorks и т.п.

При разработке модели, необходимо учитывать ряд требований к ней:

- А. При разработке любой модели в программе следует помнить, что при любом расширении и тонкости пучка лазера, все равно не стоит делать очень тонкие фигуры и совмещать их очень близко, во избежание горения материала при многократной прожиге.
- Б. Следует помнить, что вложенные в друг друга замкнутые векторы сквозной резки выпадут из готовой детали. Обратите особенное внимание на текст.
- В. Помнить, что увеличение плоскости наружной гравировки значительно увеличивает время изготовления изделия.
- 2. Выполнить эскиз на бумажном носителе

Карта пооперационного контроля

Ŋoౖ	карта пооперационного контроли	Макс.	Балл
n/n	Критерии оценивания	балл	участника
10,10	Выполнение эскиза до начала работы в графических редакторах. Каче-	Ottiti	y tuentitiku
	ство эскиза. Соблюдение требований и ГОСТов		
1	(наличие всех деталей на эскизе, продумана конструкция, наличие всех	2	
	элементов соединения и сборки, предусмотрена отделка, соблюден		
	масштаб, размеры присутствуют)		
	Работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM	17	
2	Знание базового интерфейса, работа в графическом редакторе или/и си-	1	
	стеме CAD/CAM (степень самостоятельности изготовления модели)		
3	Точность моделирования объекта (соответствие разработанному эски-	1	
	3y)		
4	Сложность выполнения (конфигурация, технические решения, количе-	15	
	ство и трудоемкость использованных инструментов, наличие дополни-		
	тельных элементов)		
	Башни близнецы выполнены из 4 деталей – 2 балла, Башни близнецы		
	имеют верхние расширение и донжон – 6 баллов.		
	Наличие подвесных элементов и галереи между всеми башнями – 2		
	балла		
	Стены башен и подвесные элементы имеют прорези (бойницы и окна)		
	и соответствуют реальному прототипу – 3 балла, имеют среднюю ча-		
	стоту -1 балл, прорези на боковых деталях отсутствуют -0 баллов)		
	Наличие нижних опор как отдельных элементов конструкции (по 1		
	баллу) – 4 балла	_	
	Подготовка модели к запуску на лазерно-гравировальной машине	3	
~	и работа со станком	1	
5	Уровень готовности модели для подачи на лазерно-гравировальную	1	
6	машину Эффективность применения лазерно-гравировальной машины (опти-	1	
U	мальность использования или неиспользования)	1	
7	Навыки владения работы со станком	1	
	Оценка готового изделия (детали)	6	
8	Оценка качества изготовления всех деталей	6	
	Модель в целом получена требует серьёзной доработки, есть не проре-	Ü	
	занные элементы, есть не ровные гравировки, есть сколы (0 баллов),		
	требует незначительной корректировки, нет сильных сколов получен-		
	ных в результате обработки, рисунок прорезан, но требует обработать		
	инструментом, рисунок получен, но есть подгорания заготовки (3 бал-		
	ла), не требует доработки - законченная модель (6 баллов).		
	Графическое оформление проекта	7	
9	Изделие соответствует эскизу на бумажном носителе	3	
	- Эскиз выполнен до начала работы (+1 балла)		
	- На эскизе изображены все конструкционные детали (+1 балла)		
	Выдержаны пропорции между деталями (+1 балл)		
10	Рабочий эскиз в электронном виде выполнен	2	
11	Представлена учебно-технологическая карта изготовления и сборки	2	
	Итого:	35	

Шифр				

Практическое задание для регионального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023 года (профиль «Культура дома, дизайн и технологии») (профиль «Техника, технологии и технологическое творчество») по 3D-моделированию и печати, 11 класс

Задание: по предложенному образцу разработайте технический рисунок изделия, создайте 3D-модель изделия в системе автоматизированного проектирования (САПР), подготовьте проект для печати прототипа на 3D-принтере, распечатайте прототип на 3D-принтере, выполните чертежи изделия.

Образец: Модель игрушки «Колесо обозрения»



Рис.1.Варианты игрушки «Колесо обозрения»

Габаритные размеры изделия: не более $110 \times 50 \times 110$ мм, не менее $70 \times 35 \times 70$ мм.

Прочие размеры и требования:

- ✓ модель колеса обозрения функциональна (подвижна), состоит не менее чем из трёх элементов: основания с опорами, колеса (из ободьев и спиц), набора люлек, см. Рис.1), прочая детализация на усмотрение участника;
- ✓ модель собирается из деталей в целое изделие с помощью любых спроектированных участником соединений; соединение колеса с опорами основания подвижное; соединение люлек с колесом также подвижное (люльки не переворачиваются при использовании);
- ✓ основание с опорами может быть представлено устойчивой рамой, декоративные элементы (например, как ограда на Рис.1 справа) на усмотрение участника;
- ✓ колесо представлено рамой из спиц и ободьев, на концах спиц крепежи для люлек;
- ✓ люлек в изделии 6 штук; глубина каждой люльки (изнутри) не менее 7 мм, ширина между стенками с креплениями не менее 15 мм; форма люльки на усмотрение участника;
- ✓ способ крепления люлек к колесу и колеса к основанию следует разработать самостоятельно;
- ✓ распечатанные 3D-модели бывают довольно хрупки, поэтому для деталей изделия следует продумать форму, обеспечивающую достаточную прочность конструкции;
- ✓ при моделировании следует задать зазоры между деталями для свободной посадки, учитывая заданные габариты.

Дизайн:

- ✓ неуказанные размеры и элементы дизайна выполняйте по собственному усмотрению;
- ✓ используйте для моделей в САПР произвольные цвета, отличные от базового серого;
- ✓ допустимо использовать конструктивные элементы, уменьшающие массу изделия при сохранении основных очертаний и функциональности;
- ✓ поощряется творческий подход к форме или украшению изделия, не ведущий к существенному упрощению задания; когда делаете намеренные конструктивные улучшения или украшения опишите их явно на рисунке или чертеже изделия.

Рекомендации:

- > При выполнении задания сверяйтесь с таблицей критериев оценивания.
- ▶ При разработке модели следует учесть погрешность печати (при конструировании отверстий, пазов и выступов), не стоит делать элементы слишком мелкими.
- > Отправляйте одну деталь на печать, пока работаете над следующей, экономьте время.
- ▶ Продумайте способ размещения модели в программе-слайсере с учётом её формы и нагрузок на получаемые детали, а также эффективность поддержек и слоёв прилипания, чтобы 3D-печать уложилась в отведённое время.
- ➤ Оптимальное время разработки модели половина всего отведённого на практику времени, не забудьте про итоговые чертежи изделия! Не спешите, но помните, что верный расчёт времени поощряется.

Порядок выполнения работы:

- 1) На листе чертёжной или писчей бумаги разработайте технический рисунок изделия для последующего моделирования с указанием габаритных размеров, подпишите лист своим персональным номером участника олимпиады;
- 2) Создайте личную папку в указанном организаторами месте (на рабочем столе компьютера или сетевом диске) с названием по шаблону:

Шаблон	Пример
Zadanie_номер участника_rosolimp	Zadanie_v12.345.678_rosolimp

- 3) Выполните электронные 3D-модели деталей изделия с использованием программы САПР, выполните модель сборки;
- 4) Сохраните в личную папку файл проекта в формате **среды разработки** (например, в Компас 3D это формат **m3d**) и в формате **STEP**. В многодетальном изделии в названия файлов-деталей и файла-сборки следует добавлять соответствующее название:

Шаблон ¹	Пример
detalN_номер участника_rosolimp.тип	detal1_v12.345.678_rosolimp.m3d detal2_v12.345.678_rosolimp.m3d detal1_v12.345.678_rosolimp.step detal2_v12.345.678_rosolimp.step sborka_v12.345.678_rosolimp.a3d

5) Экспортируйте электронные 3D-модели изделия в формат .**STL** также в личную папку, следуя тому же шаблону имени (пример: **detal1_v12.345.678_rosolimp.stl**);

 $^{^{1}}$ Вместо слова detal при именовании файлов допустимо использовать название своего изделия.

Шифр		

- 6) Выполните скриншот сборки, демонстрирующий удачный ракурс модели в программе (захватите весь кран), сохраните его также в личную папку (пример: sborka_v12.345.678_rosolimp.jpg);
- 7) Подготовьте модель для печати прототипа на 3D-принтере в программе-слайсере (CURA, Polygon или иной), выставив необходимые настройки печати в соответствии с возможностями используемого 3D-принтера² или особо указанными организаторами; необходимость поддержек и контуров прилипания определите самостоятельно;
- 8) Выполните скриншоты деталей проекта в слайсере, демонстрирующие верные настройки печати, сохраните его также в личную папку (пример: detal1_v12.345.678_rosolimp.jpg);
- 9) Сохраните файл проекта для печати в формате программы-слайсера, следуя всё тому же шаблону имени (пример: **detal1_v12.345.678_rosolimp.gcode**);
- 10) Перенесите подготовленные файлы в 3D-принтер и запустите 3D-печать прототипа;
- 11) В программе САПР **или** вручную на листе чертёжной или писчей бумаги оформите чертежи изделия (рабочие чертежи каждой детали, сборочный чертёж, спецификацию), соблюдая требования ГОСТ ЕСКД, в необходимом количестве взаимосвязанных проекций, с выявлением внутреннего строения, с проставлением размеров, оформлением рамки и основной надписи и т.д. (если выполняете чертежи на компьютере, сохраните их в личную папку в формате программы и в формате **PDF** с соответствующим именем):
- 12) Продемонстрируйте и сдайте организаторам все созданные материалы:
 - ✓ эскиз или технический рисунок прототипа (выполненный от руки на бумаге);
 - ✓ личную папку с файлами 3D-модели в форматах step, stl, модель в формате среды разработки, проект изделия в формате слайсера, G-код, скриншоты сборки и настроек печати;
 - ✓ итоговые чертежи изделия в формате САПР и в PDF (распечатку электронных чертежей из формата PDF осуществляют организаторы);
 - ✓ распечатанный прототип изделия.

По окончании выполнения заданий не забудьте навести порядок на рабочем месте. Успешной работы!

Рекомендованные настройки 3D-печати (выясните у организаторов: модель 3D-	-
принтера, диапазон скоростей печати, толщина слоя, температура, иное):	

 $^{^2}$ Параметры печати по умолчанию обычно выставлены в программе-слайсере: модель 3D-принтера, диаметр сопла, температура печати, толщина слоя печати, заполнение и т.д., — но следует уточнить у организаторов.

шпфр	Шифр		
------	------	--	--

Критерии оценивания практической работы по 3D-моделированию

Ид	ентификационный номер участника:		
	Критерии оценивания	Макс. балл	Итог
	3D-моделирование в САПР	1	
1.	Технические особенности созданной участником 3D-модели Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума, допустимо деление балла пополам при частичной реализации критерия:	11	
	 ✓ габаритные размеры всего изделия выдержаны (+1 балл) 		
	✓ изделие выполнено не менее чем из 3-х отдельных элементов, обязательно есть основание, колесо, люльки (+1 балл)		
	✓ предложены функциональные способы соединения всех деталей (+1 балл)		
	✓ соблюдены требования к глубине люльки (+0,5 балла)		
	✓ соблюдены требования к расстоянию между креплениями люльки (+0,5 балла)		
	 ✓ количество люлек не менее 6 штук (+1 балл) 		
	 ✓ в соединениях деталей запланированы зазоры (+1 балл) 		
	✓ сборка выполнена верно (+1 балл)		
	✓ цвета моделей отличаются от стандартного в САПР (+1 балл)		
	✓ все модели сохранены в STEP-формат (+1 балл)		
	✓ выполнен скриншот сборки (+1 балл)		
	 ✓ файлы в папке именованы верно, по заданию (+1 балл) 		
2.	Сложность разработанной конструкции 3D-модели,	3	
	модификация (форма, технические решения, трудоемкость)		
	Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:		
	 ✓ имеется дополнительная конструктивная модификация 		
	относительно образца в задании, усложнение формы (+1 балл)		
	 ✓ имеется дополнительное украшение изделия (+1 балл) 		
	✓ сделано текстовое описание модификаций (+1 балл)		
	Подготовка проекта к 3D-печати	T	
3.	Файл командного кода для 3D-печати модели в программе-	3	
	слайсере (например, Cura, Polygon или иной)		
	Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:		-
	✓ gcode всех моделей получены (+1 балл, без одной +0,5 балла, иначе 0 баллов)		
	✓ сделаны скриншоты, демонстрирующие учёт рекомендаций настройки печати (+1 балл)		
L	 ✓ все созданные файлы грамотно именованы (+1 балл) 		
4.	Эффективность размещения изделия:	2	
	Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	,	
	✓ все модели оптимально ориентированы с точки зрения		
	процесса печати и прочности конструкции (+1 балл, есть одно		
	неудачное решение +0,5 балла, несколько – 0 баллов)		
	✓ выбор участником наличия или отсутствия поддержек и слоя		
	прилипания («юбки») в проекте прототипа осуществлён		
	грамотно ($+1$ балл, есть одно неудачное решение $+0.5$ балла, несколько -0 баллов)		

Шифр

	ентификационный номер участника: Критерии оценивания	Макс. балл	Итог
	Оценка распечатанного прототипа	11201201 0111112	11101
5.	Прототип изделия (деталей): Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	6	
	✓ 6 люлек распечатаны (все +1 балл, без одной +0,5 балла, иначе 0 баллов)		
	✓ все элементы колеса распечатаны (+1 балл)		
	 ✓ основание и иные детали (при наличии) распечатаны (+1 балл) 		
	✓ изделие собирается верно, соединения работают (+2 балла, частично +1 балл, не работают – 0 баллов)		
	✓ отсутствуют следы механической пост-обработки деталей (стачивания, срезания), помимо снятия поддержек (+1 балл)		
	Графическое оформление задания		
6.	Предварительный эскиз/технический рисунок на бумаге. Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	2	
	✓ на рисунке изображены все конструктивные детали, есть габаритные размеры изделия (всё +1 балл, частично +0,5)		
	 ✓ выдержаны пропорции между деталями (+1 балл) 		
7.	Итоговые чертежи (на бумаге или в электронном виде): Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	8	
	✓ представлены и верно сохранены (в формате САПР и PDF) все чертежи деталей и сборочный чертёж (все +1 балл, частично +0,5 балла)		
	✓ все чертежи оформлены по шаблону ГОСТ (+1 балл, есть замечания +0,5 балла, не то оформление 0 баллов)		
	✓ имеется необходимое количество видов в проекционной взаимосвязи (все чертежи +1 балл, не все +0,5 балла)		
	✓ имеется аксонометрия (+1 балл)		
	✓ верно выполнен разрез или сечение, выявляющие внутреннее строение деталей, с размерами (верно +1 балл, частично +0,5)		
	✓ имеется спецификация сборки, указаны соответствующие позиции на сборочном чертеже (всё +1 балл, частично +0,5)		
	✓ осевые линии и размеры нанесены верно (все +1 балл, частично +0,5 балла)		
	✓ есть форматная рамка, оформлена основная надпись (на всех чертежах +1 балл, не на всех +0,5 балла)		
	Общая характеристика работы		
	Итого:	35	

		L	,	,	,			
	Обща	я характер	истика работы					
						Итого:	35	
Под	писи э	кспертов:						

Практическое задание для регионального этапа всероссийской олимпиады школьников по технологии 2022 – 2023 учебный год (профиль «Культура дома, дизайн и технологии») (профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)

Промышленный дизайн, 11 класс

Задание: необходимо создать концепт-дизайн рабочего места мастера по ремонту обуви (сапожника)

Главная задача: создать дизайн рабочего места мастера по ремонту обуви (сапожника) с изменением привычных механизмов и форм предметов. Например: изменение формы и дизайна стола и кресла сапожника, инструментов, машины для шитья кожи, светильника и других.

Программа: Компас 3D, Autodesk Inventor, Autodesk Fusion 360, Blender

Технические требования:

- Создать 3D-модель рабочего места мастера по ремонту обуви (сапожника) с количеством деталей не менее 5-ти.
 - Создать чертежи в трех проекциях.
 - Чертежи формата А3 с указанием размерного ряда.
- Чертежи сохранить в формате DWG (со спецификацией главных деталей и элементов рабочего места мастера по ремонту обуви (сапожника).
 - Оформление чертежей согласно актуальному ГОСТу.
 - Оформление основных надписей чертежей.
- Рисунки объекта с двух ракурсов сохранить в формате JPEG на однотонном фоне.
- Создать анимацию работы машины для шитья кожи рабочего места мастера по ремонту обуви (сапожника), файл анимации сохранить в формате AVI.





Карта контроля Промышленный дизайн (11 класс)

No	Карта контроля промышленный дизайн (11 кла Критерии оценки	Баллы	Факт
212	Требования к чертежу	29	Paki
1	Наличие спецификации (при несоблюдении требования – 0 баллов, при	3	
1	соблюдении требования с двумя ошибками в спецификации — 1 балл,	3	
	при соблюдении требования с одной ошибкой в спецификации — 2		
	балла, при соблюдении требования – 3 балла)		
2	Наличие основной надписи чертежей (при несоблюдении требования – 0	2	
_	баллов, при соблюдении требования с одной ошибкой в основной	2	
	надписи чертежей — 1 балл, при соблюдении требований – 2 балла)		
3	Оформление всех линий, согласно ГОСТу 2.303-68 (при несоблюдении	3	
3	требования – 0 баллов, при соблюдении всех требований с двумя	3	
	ошибками при оформлении всех линий — 1 балл, при соблюдении		
	требований с одной ошибкой в оформлении всех линий — 2 балла, при		
	соблюдении требований при оформлении всех линий — 2 балла, при		
4	Нанесение размеров согласно ГОСТу 2.307 — 68 (при несоблюдении	3	
7	требования — 0 баллов, при наличии двух ошибок при нанесении	3	
	размеров согласно ГОСТу 2.307 68 — 1 балл, при наличии одной		
	ошибки при нанесении размеров согласно ГОСТу 2.307 — 68 — 2 балла,		
	при соблюдении требования — 3 балла)		
5	Оригинальность модернизации рабочего места мастера по ремонту обуви	3	
5	(сапожника) - форма, приспособления, (использование полигонального	3	
	моделирования не менее 30%) (при несоблюдении требования – 0		
	баллов, при соблюдении – 3 балла)		
6	Присутствуют элементы модернизации: при несоблюдении требования	3	
U	— 0 баллов, 1 элемент — 1 балл, 2 элемента — 2 балла, 3 и более	3	
	элементов – 3 балла		
7	Наличие 3D- модели рабочего места мастера по ремонту обуви	5	
,	(сапожника), наличие 3D- модели деталей и элементов рабочего места	3	
	мастера по ремонту обуви (сапожника) (при несоблюдении требования –		
	0 баллов, наличие 3D- модели сборки рабочего места мастера по ремонту		
	обуви (сапожника)— 1 балл, наличие 3D- модели сборки рабочего места		
	мастера по ремонту обуви (сапожника) и 3D- модели одной детали или		
	элемента — 2 балла, наличие 3D- модели сборки рабочего места мастера		
	по ремонту обуви (сапожника) и двух деталей или элементов — 3 балла,		
	наличие 3D- модели сборки рабочего места мастера по ремонту обуви		
	(сапожника) и 3D- модели трех деталей или элементов — 4 балла,		
	наличие 3D- модели рабочего места мастера по ремонту обуви		
	(сапожника) и 3D- модели пяти деталей или элементов — 5 баллов		
8	Все чертежи сохранены в формате DWG (при несоблюдении требования	2	
-	 − 0 баллов, при соблюдении − 2 балла) 	_	
9	Чертежи выполнены в полном объеме (при несоблюдении требования – 0	3	
-	баллов, при соблюдении – 3 балла)	-	
10	3D-модель сохранена в формате .STEP (при несоблюдении требования –	2	
	0 баллов, при соблюдении – 2 балла)		
	Требования к изображениям и видео -файлам	6	
11	Наличие изображений с двух ракурсов в формате JPEG (при отсутствии	2	
11	изображений – 0 баллов, при наличии изображений в 1 цветовом	_	
	решении – 1 балл, при наличии изображений в 3 и более цветовых		
	решениях – 2 балла)		
12	Наличие видео в формате AVI (при отсутствии видео — 0 баллов, при	4	
	11. I miges b debuter 11. I (tipit of a ferbilit bridge) o ombion, tipit	•	l

Итого:	35	
места мастера по ремонту обуви (сапожника) одновременно — 4 балла		
видео работы двух и более деталей машины для шитья кожи рабочего		
места мастера по ремонту обуви (сапожника)— 2 балла, при наличии		
наличии видео работы одной детали машины для шитья кожи рабочего		

Особые замечания:	
Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда:	
Отметка об отсутствии правильной организация рабочего места и формы:	