

**МЕТОДИКА ОЦЕНКИ И КЛЮЧИ
ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ ЗАДАНИЙ
ПРАКТИЧЕСКОГО ТУРА
по моделированию
регионального этапа всероссийской олимпиады школьников по технологии**

10 класс

2022-2023 учебный год

Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Москва 2022 г.

1. Проверять готовые работы по моделированию необходимо по оригиналам, выполненных участниками, так как задания выполняются с использованием цветной бумаги, и детальное рассмотрение многих нюансов очень затруднено.

Перед проверкой оригиналов, организаторам следует отсканировать все страница бланка ответов «Контроль практического задания. Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы платья» и «Результат моделирования». Сканированные страницы будут являться авторским доказательством работы участника при возможной апелляционной жалобе.

2. При оценке заданий рекомендуется использовать дробную оценку. Если члены жюри считают, что задание, соответствующее определенному пункту карты пооперационного контроля, выполнено частично, рекомендуется его оценить в десятых балла, что дает более объективную оценку. Сотые балла запрещено использовать.

3. Для объективного оценивания работ членами жюри разработаны подробные **рекомендации пооперационного контроля** с дроблением до десятых балла.

При проверке обратить особое внимание на:

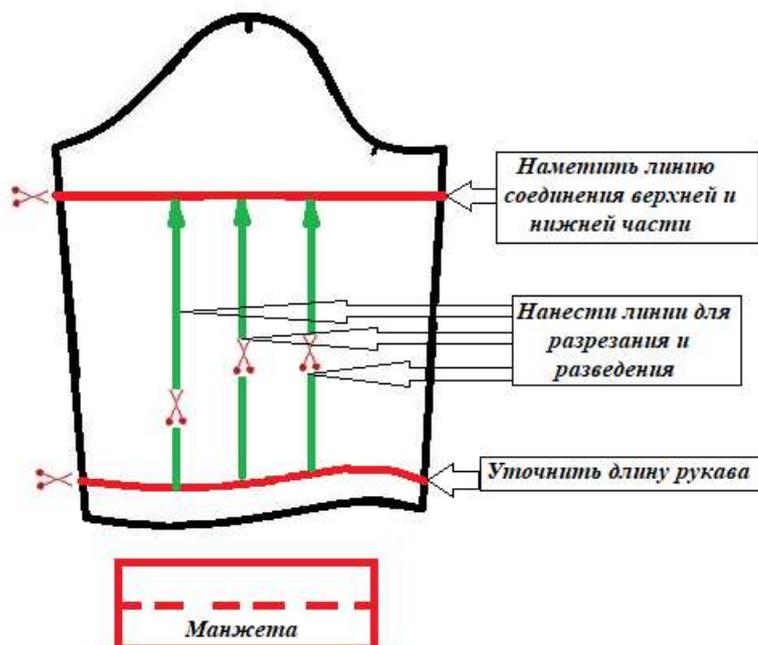
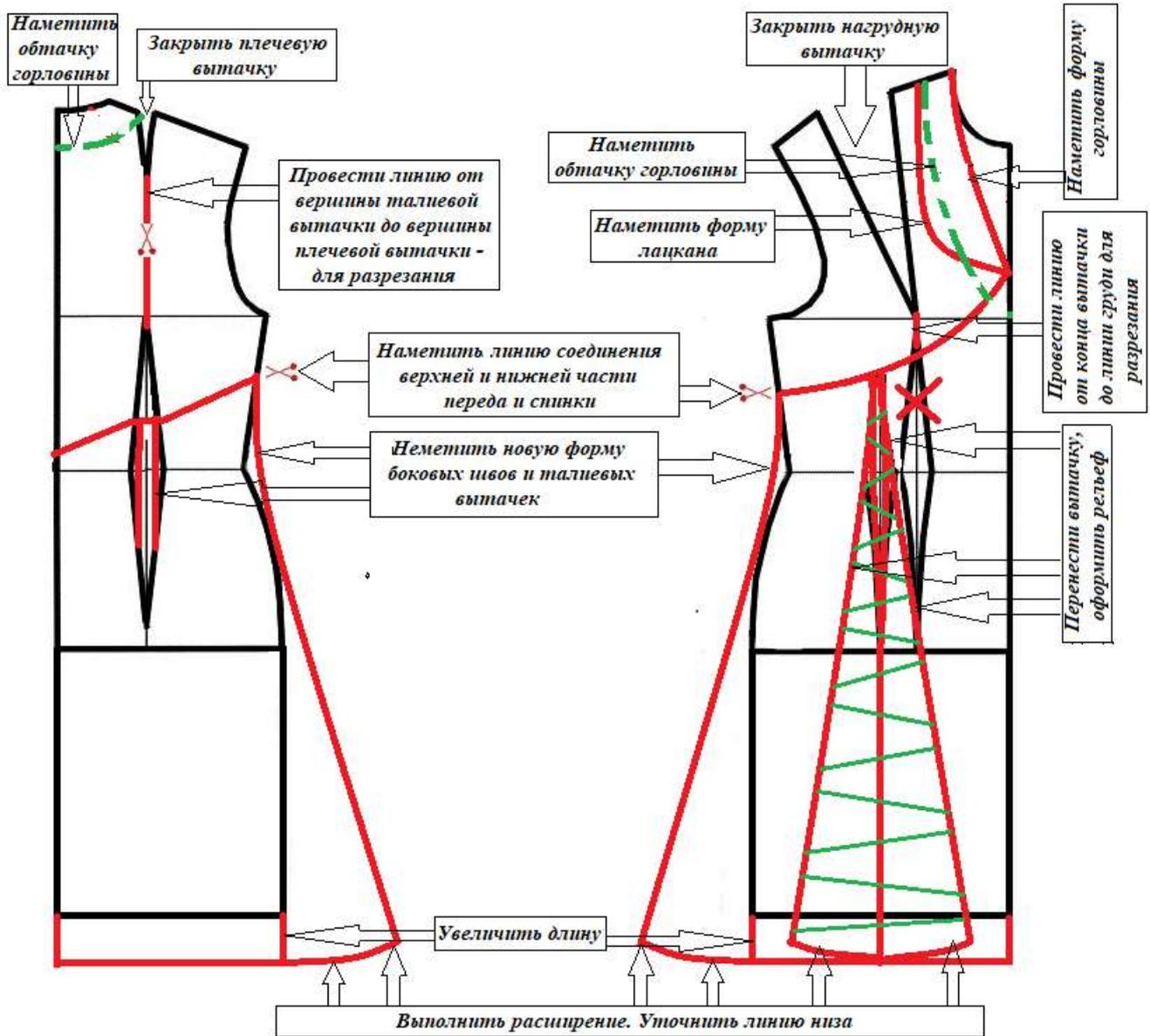
1. Лист 2 «Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования»:

- 1.1 Форму линии соединения верхней и нижней части переда. Стороны вытачки должны быть отрезаны на одном уровне;
- 1.2 Переносу талиевой вытачки по переду;
- 1.3 Уменьшению длины рукавов (с учетом притачной манжеты);
- 1.4 Правильному расположению линий для разрезания и разведения рукавов;
- 1.5 Наличию выделения линии в продолжении нагрудной и плечевой вытачек для разрезания;
- 1.6 Построению манжеты.

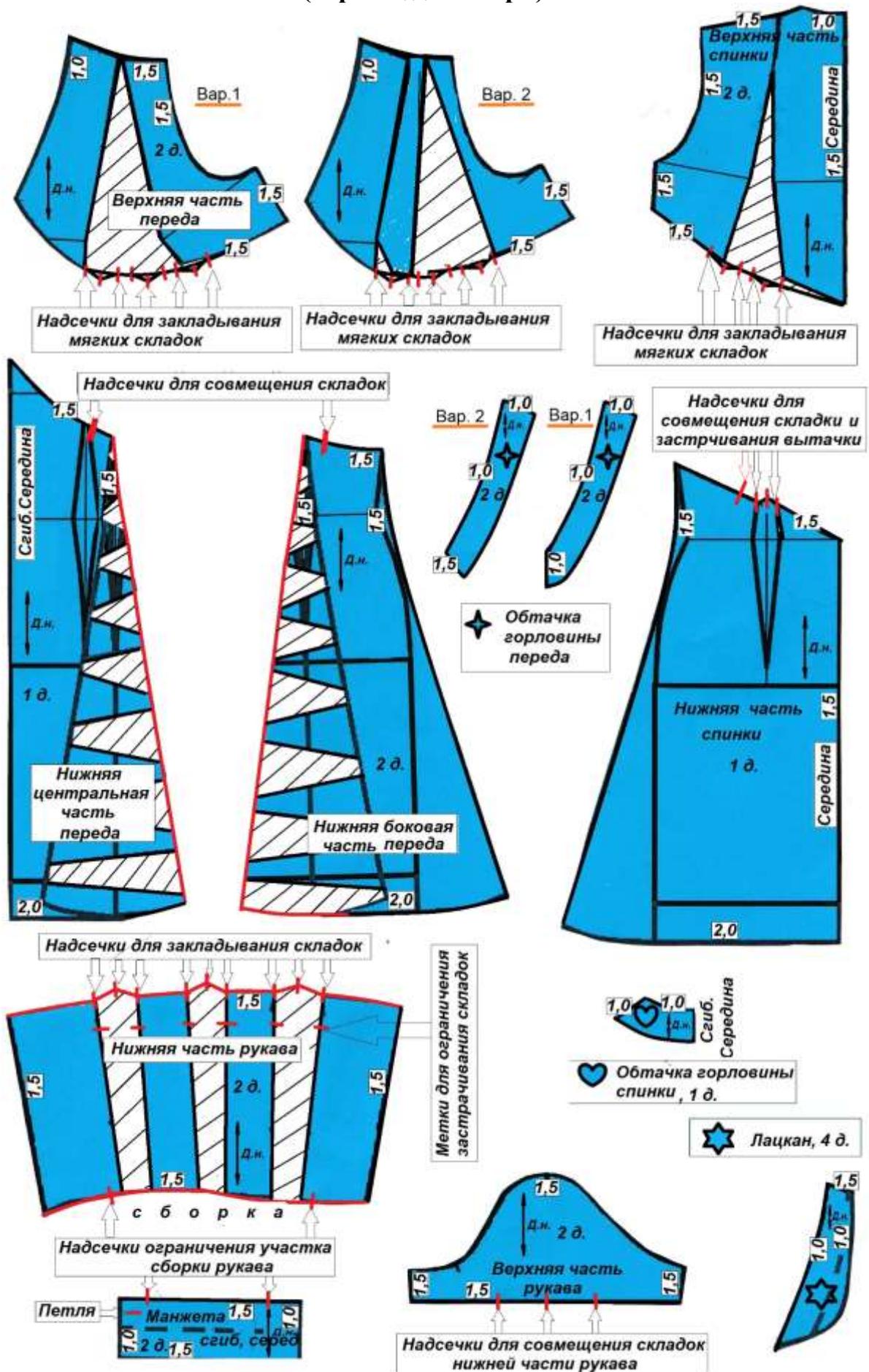
2. Лист 4 «Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели»:

- 2.1 Правильному расположению деталей на листе в соответствии с требованиями (справа в углу листа);
- 2.2 Правильному закрытию нагрудной вытачки по плечевому срезу и расширению книзу на расстояние – достаточное для оформления трех встречных мягких сладок;
- 2.3 Правильному полному закрытию плечевой вытачки и расширению книзу на расстояние – достаточное для оформления двух (на каждой половине спинки) встречных мягких сладок;
- 2.4 Правильному разведению детали рукава (допускается одинаковое расширение по верху и низу, или по низу рукава меньше);
- 2.5 Одинаковую ширину плечевых и боковых срезов обтачек горловины переда и спинки;
- 2.6 Наличию большинства контрольных надсечек;
- 2.7 Наличию надписей «Середина» и «Сгиб».

**Карта контроля практического задания по моделированию
с нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)**



Готовые выкройки модели – результат моделирования
(образец для жюри).



Рекомендации пооперационного контроля ДЛЯ ЖЮРИ

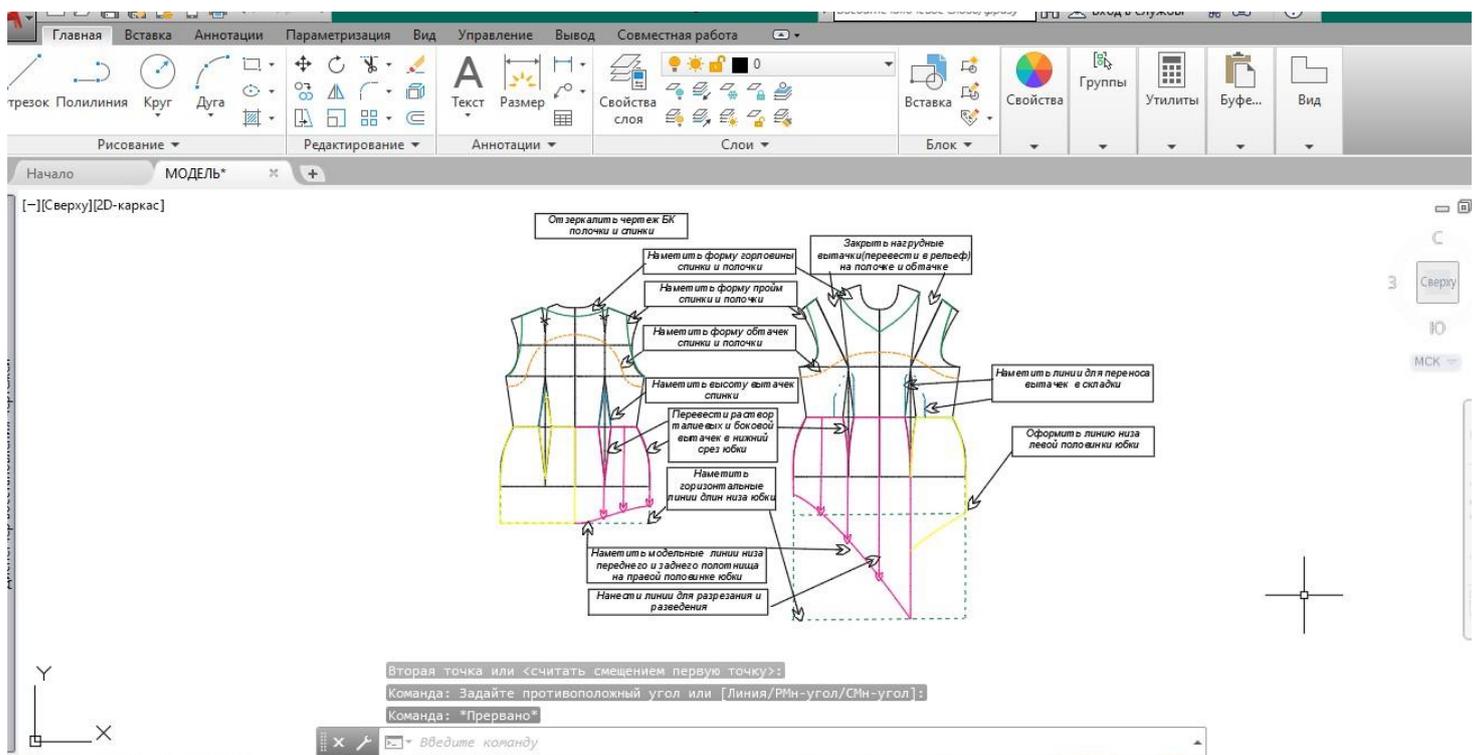
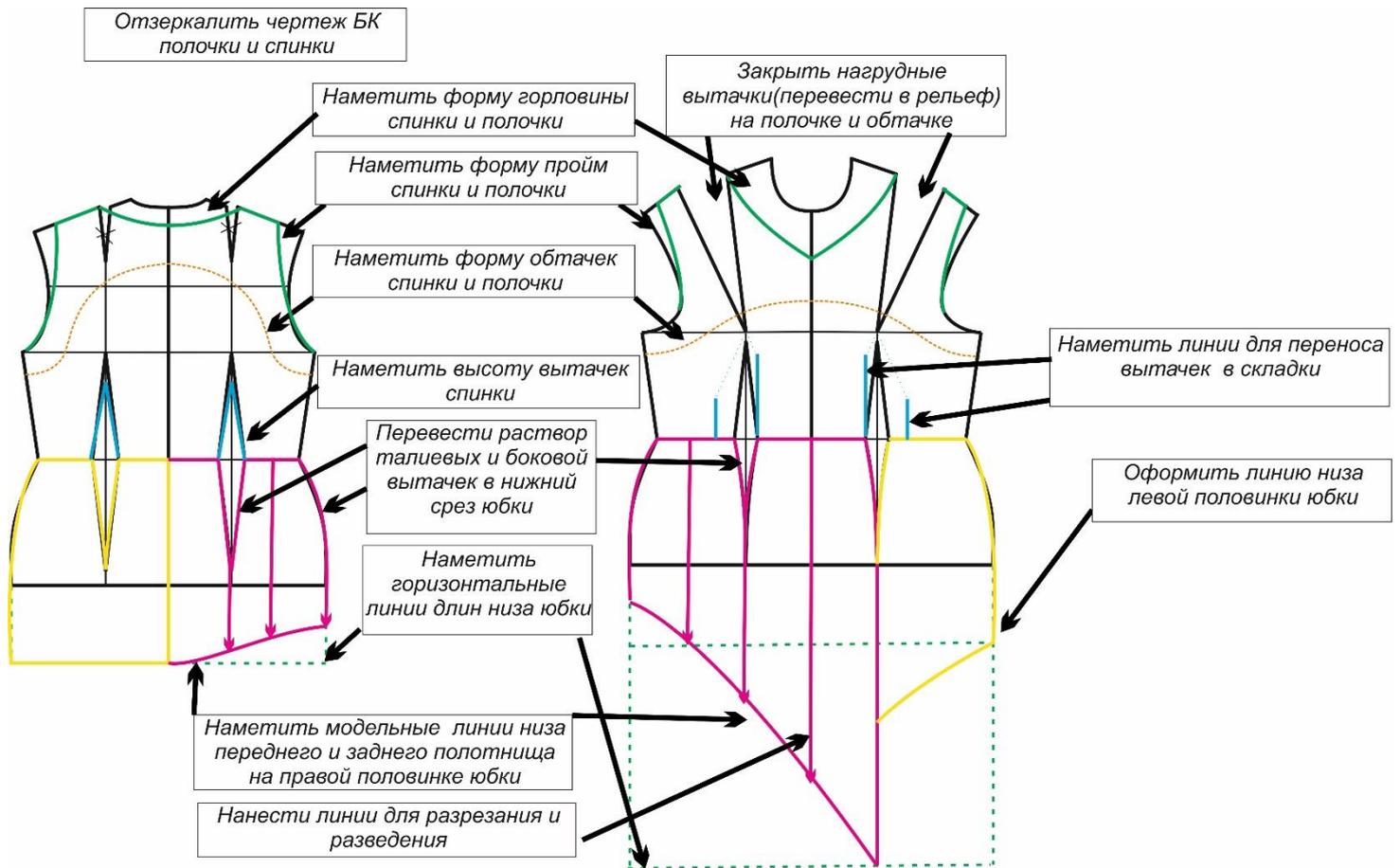
№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Рекомендации (Оценку производить до десятых).
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья и рукава	6,5	
1	Уточнение длины платья	0,5	Выполнено – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено все задание – 0 баллов.
2	Оформление расширения в боковых и рельефных швах	0,5	Выполнено расширение в боковых швах – 0,2 балла, выполнено расширение в рельефных швах переда – 0,3 балла, не выполнено все задание – 0 баллов.
3	Уточнение линии низа после расширения в боковых и рельефных швах	0,5	Выполнено расширение – 0,5 балла, очень маленькое расширение – минус 0,1- 0,2 балла, не выполнено все задание – 0 баллов.
4	Уточнение боковых швов и талиевых выточек в области линии талии	0,5	Выполнено задание - 0,5 балла, не выполнено в рельефных швах – минус 0,2 балла.
5	Оформление линии соединения верхних и нижних частей переда и спинки	0,5	Выполнено оформление соединения (ножницы) – 0,5 балла. Если стороны выточки спинки имеют разную длину – минус 0,2 балла.
6	Оформление горловины переда	0,5	Выполнено – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено все задание – 0 баллов.
7	Работа с выточками верхней части переда	1,0	Наличие надписи или значка «закрывать» выточку – 0,7 балла. Наличие линии в продолжение талиевой выточки до линии груди – 0,3 балла.
8	Работа с выточками верхней части спинки	1,0	Наличие надписи или значка «закрывать» выточку – 0,7 балла. Наличие линии в продолжение талиевой выточки до плечевой – 0,3 балла.
9	Оформление рельефных швов и работа с талиевыми выточками нижней части переда	0,5	Перенос выточки - 0,4 балла. Продолжение рельефного шва до низа – 0,1 балла.
10	Нанесение на чертеж переда местоположение и форму лацкана (пропорции и форма)	0,5	Выполнено – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено все задание – 0 баллов.
11	Уточнение длины рукавов, оформление линии соединения верхней и нижней части	0,5	Выполнено уточнение длины (укорочение из-за наличия манжеты) – 0,3 балла, оформление соединения верхней и нижней частей – 0,2 балла
	Нанесение линий для построения:- вспомогательных деталей;- деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей	2,5	
12	Нанесение на чертеж линий для изменения формы рукавов	1,0	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 1,0 балл. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – минус 0,3 балла.
13	Нанесение на чертеж обтачек горловины переда и спинки	1,0	Нанесение контуров обтачки горловины спинки - 0,4 балла, горловины переда – 0,6 балла. Неправильное сопряжение плечевых и боковых срезов обтачки горловины и подбортов – минус 0,2 балла.
14	Построение манжеты	0,5	Построена манжета – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено все задание – 0 баллов.
	Изготовление выкроек платья Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	11	
15	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	<u>Всего 11 деталей.</u> При отсутствии менее 50 % выкроек деталей – оценивается в 0,3 балла. При отсутствии от 50 до 80 % выкроек деталей – оценивается в 0,1-0,2 балла.

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Рекомендации (Оценку производить до десятых).
			При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 0,4 балла
16	<p>Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций):</p> <ul style="list-style-type: none"> - верхней части переда (1,5 балла); - нижних частей переда (1,0 балл); - верхней части спинки (1,0 балл); - нижней части спинки (0,5 балла); <ul style="list-style-type: none"> - рукавов (2,0 балла); - манжет (0,5 балла); - лацкана (0,5 балла); - обтачек горловины (0,5 балла); 	7,5	<p>Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствии с требуемым направлением долевой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>Принципиально неправильная форма</u> (не выполнена раздвижка, неправильное открытие, закрытие, перенос вытачек и др.) – 0 баллов. - <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих). - <u>При неправильном расположении выкроек на листе</u> для приклеивания детали (не в соответствии с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%. <p><u>Рекомендуемое распределение баллов в случае правильного изображения следующих деталей:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - верхняя часть переда – 0,5 балла, нижняя часть рукава – 1,5 балла; - обтачки горловины переда – 0,3 балла, обтачки горловины спинки – 0,2 балла. <p><u>Рекомендуемое распределение баллов для следующих деталей:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – верхняя часть переда должна быть получена путем закрытия нагрудной вытачки по плечевому срезу и расширению книзу на расстояние – достаточное для оформления трех встречных мягких складок. В случае формирования складок при полном закрытии вытачки и построение недостаточного расширения для получения складок – оценивать деталь в 0,5 баллов. – верхняя часть спинки должна быть получена путем полного закрытия плечевой вытачки и расширению книзу на расстояние – достаточное для оформления двух встречных мягких складок. В случае недостаточного расширения для получения складок – оценивать деталь в 0,3 балла.
17	Название всех деталей	0,5	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии названий более чем у половины деталей
18	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, разметка местоположения петель	0,5	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
19	Наличие необходимых меток и надсечек	1,0	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
20	Припуски на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
21	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	На усмотрение проверяющих.
	Итого	20	

Практическое задание по компьютерному моделированию. 9 класс

Моделирование платья.

Карта контроля практического задания по компьютерному моделированию с нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)



Готовые выкройки модели – результат компьютерного моделирования (образец для жюри).

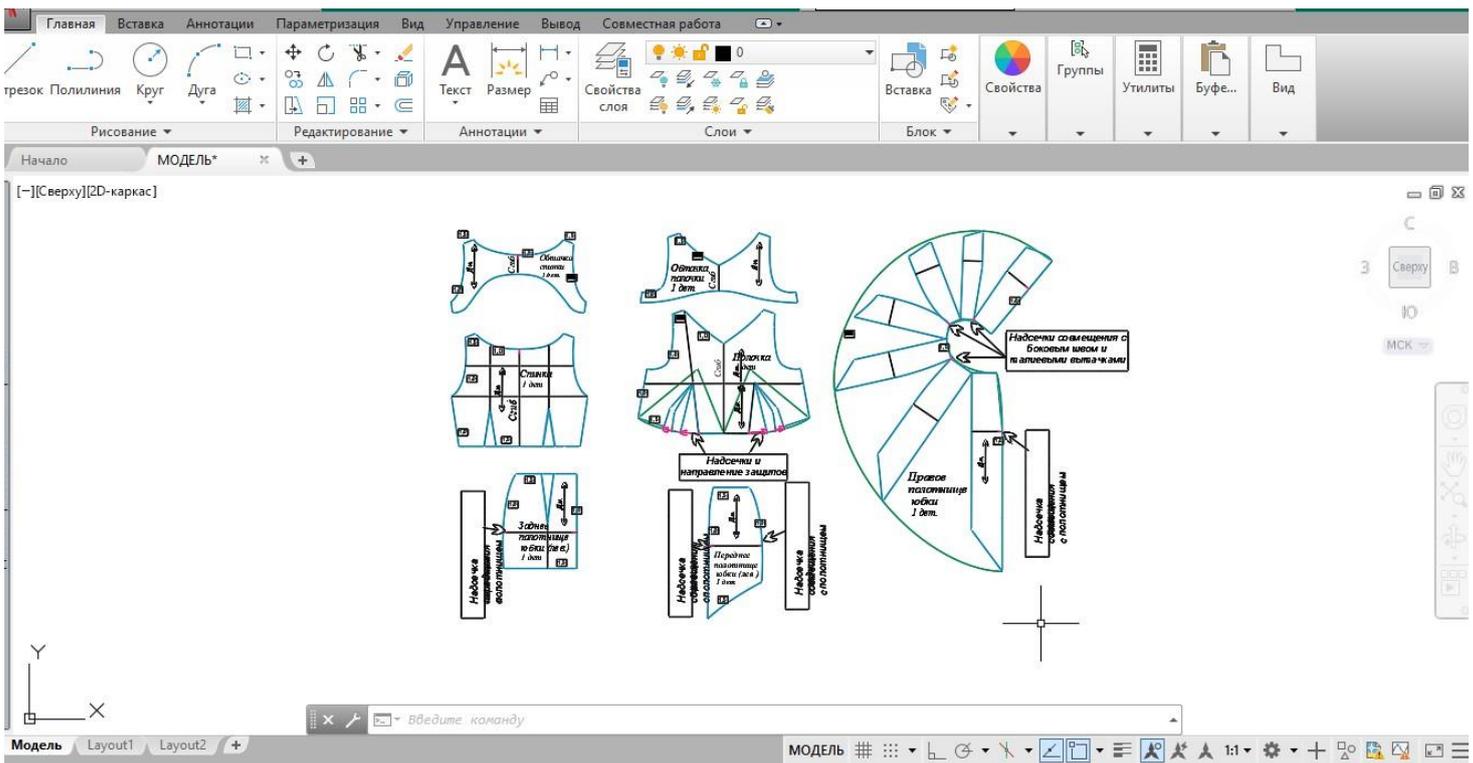
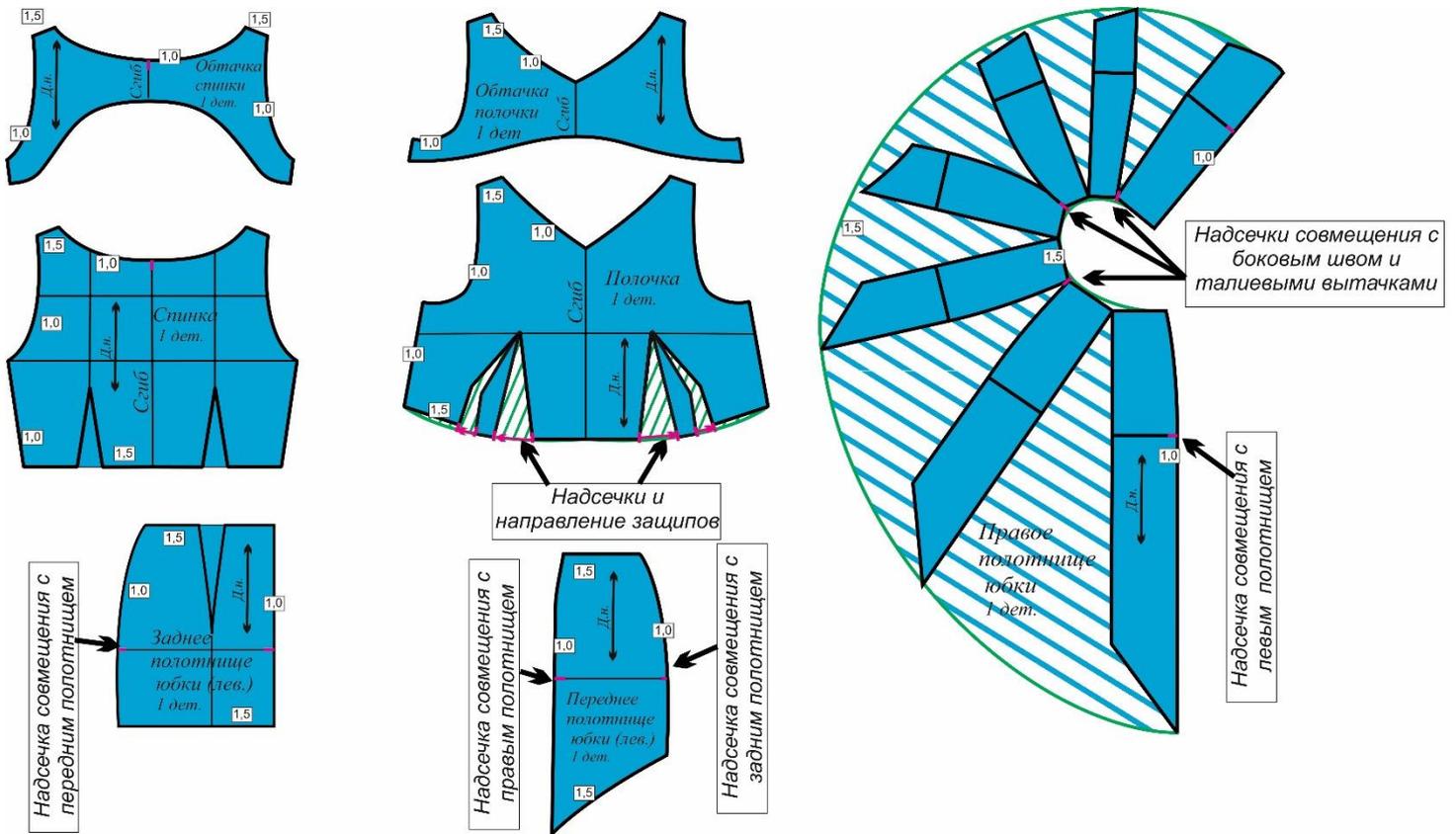


Таблица 2 - Рекомендации пооперационного контроля ДЛЯ ЖЮРИ. 9 класс. Моделирование платья

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Рекомендации (Оценку производить до десятых).
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья и рукава	5	
1	Зеркальное отображение половинок спинки и полочки для нанесения асимметричных линий	0,3	Выполнено задание – 0,3 балла. Не выполнено - 0 баллов.
2	Нанесение на чертеж формыгорловины полочки	0,5	Выполнено задание - 0,5 баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено – 0 баллов.
3	Нанесение на чертеж формыгорловины спинки	0,5	Выполнено задание - 0,5 баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено – 0 баллов.
4	Нанесение на чертеж полочкилиний защипов для переноса вытачек	0,5	Наличие надписи или значка «закреть» вытачку – 0,1 балл. Наличие линийперевода нагрудной вытачки в талиевую– 0,2 балла, Наличиее линий расположения защипов – 0,2 балла
5	Уточнение длин вытачек полочки и спинки.	0,5	Выполнено задание - 0,5 баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено – 0 баллов
6	Нанесение на чертежи полочки и спинки линий форм пройм	0,5	Выполнено задание по переду и спинке - 0,5 баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено по переду или спинке – минус 0,2 балла. Не выполнено все задание - 0 баллов.
7	Нанесение на чертежи переднего и заднего полотнищаюбки линий различных уровней длин	0,5	Выполнено задание - 0,5 баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено – 0 баллов
8	Оформление линии низа левого переднего полотнища юбки	0,5	Выполнено задание - 0,5 баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено – 0 баллов
9	Перевод талиевых вытачек в линию низа, состыковка бокового шва правого полотнища юбки	0,7	Наличие надписи или значка «закреть» вытачку – 0,3 баллов. Наличие линии в продолжение талиевой вытачки до линии низа– 0,4 балла.
10	Нанесение на чертежи линий низа правого полотнища юбки	0,5	Выполнено задание по переду и спинке - 0,5баллов (нарушение пропорций – минус 0,1 балл), не выполнено по переду или спинке – минус 0,2 балла. Не выполнено все задание - 0 баллов.
	Нанесение линий для построения:- вспомогательных деталей;- деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей	2,5	Отсутствие надписей, значков – 0 баллов. Отсутствие линий на продолжении вытачки – минус 0,2 балла.
12	Нанесение на чертеж линий для изменения формы правого полотнища юбки	1	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 1 балл. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – минус 0,3 балла.
13	Нанесение на чертеж линий и формы цельнокроеныхобтачек горловины спинки, полочки и проймы	0,5	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 0,5 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – минус 0,3 балла.
14	Перенос нагрудной вытачкив талиевую, распределение раствора и оформление защиповполочки	1	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 1 балл. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – минус 0,3 балла.
	Изготовление выкроек платья Расположение выкроек в соответствии с направлением долевой нити.	12,5	
15	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	<i>Всего 6 деталей.</i> При отсутствии менее 50 % выкроек деталей – оценивается в 0,3 балла. При отсутствии от 50 до 80 % выкроек деталей – оценивается в 0,2 балла. При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 0,4 балла.
16	Правильное моделирование деталей (соответствие		Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствии с требуемым направлением долевой

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Рекомендации (Оценку производить до десятых).
	<p>модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций):</p> <ul style="list-style-type: none"> - спинки (1,5 балл); - полочки (2 балла); - переднего левого полотнища юбки (1 балл) - заднего полотнища юбки (1 балл) - переднего правого (бокового) полотнища юбки (2,5 балла) - обтачек горловины спинки, полочки и проймы (1 балл); 	9	<p>нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>Принципиально неправильная форма</u> (не выполнена раздвижка, неправильное открытие, закрытие, перенос вытачек и др.) – 0 баллов. - <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих). - <u>При неправильном расположении выкроек</u> (не в соответствии с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%. <p><u>Рекомендуемое распределение баллов в случае правильного изображения следующих деталей:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - центральная часть спинки – 1 балл, центральная часть полочки – 1,5 балла, боковые части полочки – 1,5 балла; переднее полотнище юбки – 1 балл; заднее полотнище юбки – 1 балл; переднее правое полотнище юбки 2,5 балла; обтачка горловины спинки и проймы – 0,5 баллов; обтачка горловины полочки и проймы – 0,5 баллов;
17	Название всех деталей	0,5	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии названий более чем у половины деталей
18	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, разметка местоположения петель	0,5	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
19	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	1,0	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
20	Припуски на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0,3 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
21	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	На усмотрение проверяющих.
	Итого	20	

Рекомендации для проверки работ по моделированию на 2022-2023 уч.год:

1. Проверять готовые работы по моделированию необходимо по оригиналам скриншота экрана, выполненным участниками. Перед проверкой оригиналов, организаторам следует запросить файлы чертежей работы («Контроль практического задания. Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы платья» и «Результат моделирования»). Файлы чертежей будут являться авторским доказательством работы участника при возможной апелляционной жалобе.

2. При оценке заданий рекомендуется использовать дробную оценку. Если члены жюри считают, что задание, соответствующее определенному пункту карты пооперационного контроля, выполнено частично, рекомендуется его оценить в десятых балла, что дает более объективную оценку. Сотые балла запрещено использовать.

3. Для объективного оценивания работ членами жюри разработаны подробные **рекомендации пооперационного контроля** с дроблением до десятых балла (таблица 2).

При проверке обратить особое внимание на:

1. *Лист 2 «Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования:*
 - 1.1 Форму и пропорциональность деталей рисунку и техническому описанию
 - 1.2 Длину и форму деталей юбки
 - 1.3 Правильное расположение линий для разрезания и разведения деталей юбки и полочки. Правильное направление стрелок при коническом разведении;
 - 1.4 Симметричное изменение линий горловин
 - 1.5 Симметричное изменение линии проймы на полочке и спинке.
2. *Лист 4 «Результат моделирования (готовые выкройки модели):*
 - 2.1 Правильное расположение деталей на листе в соответствии с требованиями (справа в углу листа)
 - 2.2 Правильное разведение деталей по направлению линий для разрезания деталей юбки
 - 2.3 Плавное оформление краев разведенных деталей
 - 2.4 Ширину и форму обтачек (цельнокроеные)
 - 2.5 Симметричное изменение проймы (по плечевым швам полочек и спинки);
 - 2.6 Целостность переднего и заднего полотнища юбки с правой стороны. Передняя половинка переходит на заднюю (без бокового шва)
 - 2.7 Одинаковую ширину плечевых срезов горловин и обтачек
 - 2.8 Наличие большинства контрольных надсечек
 - 2.9 Наличие надписей «Середина», «Сгиб»
 - 2.10 Наличие наименований и количество деталей

**МЕТОДИКА ОЦЕНКИ И КЛЮЧИ
ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ ЗАДАНИЙ
ПРАКТИЧЕСКОГО ТУРА
по технологии изготовления швейных изделий
по технологии обработки изделий на швейно-вышивальном оборудовании
регионального этапа всероссийской олимпиады школьников по технологии**

9, 10 и 11 классов

2022-2023 учебный год

Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Москва 2022 г.

При оценивании практической работы участника олимпиады определяется умение:

- читать технологическую документацию;
- выбирать оптимальную технологию обработки, последовательность выполнения;
- правильно обрабатывать узел или изделие с учетом заданных технологических условий;
- грамотно распределять время, отведённое на выполнение всех этапов работы;
- демонстрировать степень дизайнерского мышления и художественного вкуса конкурсанта;
- применять правильные и безопасные приёмы работы с технологическим оборудованием.

Члены жюри при проверке отмечают наличие ошибок, их отсутствие, частичное выполнении конкретной операции или абсолютно верное решение предложенной операции. Если ошибка грубая и приводит к потере качества внешнего вида изделия, то вычитается максимально возможный предложенный за этот критерий балл. Если по некоторым пунктам оценивания (в которых, к тому же, присутствует достаточный перечень позиций (например, три позиции через запятую), а максимальный балл достигает, например, 1,5 б.), то вычитается по 0,5 б. за каждую ошибку, если градация не прописана очень дифференцированно. Минимальный балл за одну позицию составляет 0,25 б. Как правило, каждая позиция оценивается минимальным количеством баллов (0,1; 0,2; 0,3; 0,4). Поэтому либо она выполнена, либо нет. Критерии оценивания расписаны максимально подробно, понятно и корректно.

Такая система оценок дает возможность снимать одинаковое количество баллов за аналогичные ошибки у любого участника. Большое количество критериев позволяет разбить весь технологический процесс на мелкие операции, что дает возможность с максимальной точностью определить ошибки и избежать разногласий при подведении итогового рейтинга практического тура по технологии обработки изделий.

Подробные оценочные листы включают перечень критериев для оценки качества выполненной операции на основе требований к технологии обработки (размеры, допуски, отклонения, некоторые предметные нюансы декора с учётом заявленного задания) и их максимальный балл.

Критерии оценивания с подробным учётом мелких позиций

«Изготовление комплекта атрибутики патриотического движения (пилотки и детали вымпела с нашивкой/шевроном)»

9 класс

№	Критерии оценки	Баллы
Технические условия на изготовление пилотки		10
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., 0,1 в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы), 0,1 с правильным расположением сторон (из 3-х частей-слева, целая деталь - справа; 0,1 с правильным чередованием цветов триколора, 0,1 с правильным определением лицевых сторон 0,1 (да/нет)	0,5
2	Симметричность нижних прямых уголков уголки – прямые, 0,5 симметричные 0,5 (да/нет)	1
3	Высота изделия (по длинной стороне), 135 мм±6мм (да/нет)	0,5
4	Высота изделия (по короткой стороне), 90 мм±5мм (да/нет)	0,5
5	Длина изделия (по нижнему срезу пилотки) 240 мм±5 мм (да/нет)	0,5
6	Линии низа сторон (правой и левой) пилотки при совмещении верхнего обтачного шва	0,5

№	Критерии оценки	Баллы
	совпадают во всех местах (да/нет)	
7	Соединение всех деталей левой стороны пилотки выполнены «без набегания складки» (заутюживание выполнено с предварительным разутюживаем) 0,2 (0,1x2) с ш.ш. 10 мм±1 и во всех местах величина одинакова, 0,2 (0,1x2) швы стачивания направлены вниз изделия 0,2 (0,1x2) зигзагообразная этих двух срезов (белой с синей и синей с красной) присутствует, строчка качественная (по краю, шаг уменьшен) 0,4 (0,2x2) (да/нет)	1
8	Излишки ткани в уголках грамотно отсечены, углы тщательно выправлены (да/нет)	0,5
9	Качественная строчка обтачивания 10 мм±1 и во всех местах величина одинакова, 0,5 зигзагообразная строчка качественная (по краю, шаг уменьшен), 0,1 зигзаг по маленьким наклонным срезам присутствует, 0,2 (0,1x2) боковые швы заутюжены в сторону правой части пилотки) 0,2 (0,1x2) (да/нет)	1
10	Обтачной шов выметан на ребро, ВТО присутствует (да/нет)	1
11	Качественная обработка подгиба нижнего среза 15 мм ± 1мм, 0,5 одинакова во всех местах по нижнему срезу 0,5 (да/нет)	1
12	Ширина строчки от подогнутого края (по низу пилотки) 2 мм±1 мм; во всех местах одинакова 0,5 (да/нет)	0,5
13	Качество выполнения кисточки форма – по модели и с грамотным и аккуратным оформлением всех элементов; 0,1 с величиной 65±5 мм, 0,1 формируемая нить кисточки закреплена, 0,1 фиксирующие нити отрезаны, но с узлом; 0,1 длина готовой кисточки от острого угла с фиксирующими нитями 110 мм±5мм 0,1 (да/нет)	0,5
14	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5
15	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5
Характер оформления нашивки/шеврона вымпела и соблюдение технических условий на изготовление детали вымпела		5
16	Деталь вымпела выкроена с учетом направления нити основы, 0,2 в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы, симметричность присутствует), 0,2 правильным определением лицевой стороны 0,1 (да/нет)	0,5
17	Нашивка/шеvron из предложенных материалов присутствует 0,1 поддерживает заявленную в задании тематику (патриотическую, «голубь мира»), 0,5 обладает определённой сложностью при разработке выкройки голубя (с учётом коэффициента сложности с шагом 0,3/0,6/ 0,9 – низкий,/средний/ высокий) (да/нет)	1,5

№	Критерии оценки	Баллы
18	Элементы аппликации нашивки/шеврона выполнены: с применением и ручных стежков (с помощью мулине) 0,1 и машинных, 0,1 с технологически грамотным выбором швов и строчек, 0,1 с учётом расположения элементов декора относительно линий контура вымпела (без критически близкого расположения) 0,2 качественно, (строчки ровные, аккуратные) 0,5 без перекоса деталей 0,2 в том числе аккуратно и с изнаночной стороны 0,3 (да/нет)	1,5
19	В декоративном оформлении присутствуют фетр (2 цвета), 0,2 бусина, 0,1 лента 0,1 и с качественным креплением (бусины и ленты) 0,1 (да/нет)	0,5
20	Композиционное решение всех элементов декора уместно, 0,1 согласовано с размерами детали, 0,2 оригинально, 0,1 с грамотным подбором цветовых сочетаний 0,1 (да/нет)	0,5
21	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной), качество окончательной влажно-тепловой обработки детали вымпела присутствует (да/нет)	0,5
Итого:		15

Критерии оценивания с подробным учётом мелких позиций

«Изготовление атрибутики патриотического движения (пилотки с вышивкой)» 9 класс

№	Критерии оценки	Баллы
Технические условия на изготовление пилотки		10
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., 0,1 в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы), 0,1 с правильным расположением сторон (из 3-х частей-слева, целая деталь - справа; 0,1 с правильным чередованием цветов триколора, 0,1 с правильным определением лицевых сторон 0,1 (да/нет)	0,5
2	Симметричность нижних прямых уголков уголки – прямые, 0,5 симметричные 0,5 (да/нет)	1
3	Высота изделия (по длинной стороне), 135 мм±6мм (да/нет)	0,5
4	Высота изделия (по короткой стороне), 90 мм±5мм (да/нет)	0,5
5	Длина изделия (по нижнему срезу пилотки) 240 мм±5 мм (да/нет)	0,5
6	Линии низа сторон (правой и левой) пилотки при совмещении верхнего обтачного шва	0,5

№	Критерии оценки	Баллы
	совпадают во всех местах (да/нет)	
7	Соединение всех деталей левой стороны пилотки выполнены «без набегания складки» (заутюживание выполнено с предварительным разутюживаем) 0,2 (0,1x2) с ш.ш. 10 мм±1 и во всех местах величина одинакова, 0,2 (0,1x2) швы стачивания направлены вниз изделия 0,2 (0,1x2) зигзагообразная этих двух срезов (белой с синей и синей с красной) присутствует, строчка качественная (по краю, шаг уменьшен) 0,4 (0,2x2) (да/нет)	1
8	Излишки ткани в уголках грамотно отсечены, углы тщательно выправлены (да/нет)	0,5
9	Качественная строчка обтачивания 10 мм±1 и во всех местах величина одинакова, 0,5 зигзагообразная строчка качественная (по краю, шаг уменьшен), 0,1 зигзаг по маленьким наклонным срезам присутствует, 0,2 (0,1x2) боковые швы заутюжены в сторону правой части пилотки) 0,2 (0,1x2) (да/нет)	1
10	Обтачной шов выметан на ребро, ВТО присутствует (да/нет)	1
11	Качественная обработка подгиба нижнего среза 15 мм ± 1мм, 0,5 одинакова во всех местах по нижнему срезу 0,5 (да/нет)	1
12	Ширина строчки от подогнутого края (по низу пилотки) 2 мм±1 мм; во всех местах одинакова 0,5 (да/нет)	0,5
13	Качество выполнения кисточки форма – по модели и с грамотным и аккуратным оформлением всех элементов; 0,1 с величиной 65±5 мм, 0,1 формируемая нить кисточки закреплена, 0,1 фиксирующие нити отрезаны, но с узлом; 0,1 длина готовой кисточки от острого угла с фиксирующими нитями 110 мм±5мм 0,1 (да/нет)	0,5
14	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5
15	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5
	Организация работы по выполнению вышивки и окончательная отделка изделий	5
16 *	Грамотная работа с программой машины (выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение по центру композиции, заправка машины), уверенное устранение проблем, недочётов (да/нет)	0,5
17	Правильное определение центра намеченной вышивки в готовой работе (да/нет)	0,5
18	Грамотное и уместное композиционное решение вышитого дизайна 0,1 с учётом расположения вышивки относительно линий контура пилотки; 0,5 размер вышивки согласован с размером детали изделия (не больше 45-65 мм ± 5 мм); 0,5 по условию задания - соответствует заявленному в задании направлению (вышит дизайн	2

№	Критерии оценки	Баллы
	с голубем мира/ патриотической направленности; 0,5 4 цвета ниток 0,4 (да/нет)	
19	Выполненный дизайн вышивки оригинален, обладает определённой сложностью (например, состоит из нескольких дизайнов, добавлены слова/слоган, иные элементы, например, веточки, радуга...) С учётом коэффициента сложности - с шагом 0,4/0,7/ <u>1</u> – низкий, средний, высокий (да/нет)	1
20	Качество вышивки (строчка не стянута, нет перекрывания вышитых мотивов) (да/нет)	0,5
21	Внешний вид (цветосочетания ниток и ткани; аккуратность вышивки и качество выполненной работы, в том числе с изнаночной стороны) (да/нет)	0,5
Итого:		15

* Выставляется во время выполнения практической работы

Критерии оценивания с подробным учётом мелких позиций

«Технологическая карта на изготовление макета переда блузки в фольклорном стиле» 10-11 класс

№	Критерии оценки	Баллы
Технические условия на изготовление макета блузки		10
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., 0,2 в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы); 0,1 с заданными припусками; 0,1 с правильным определением лицевых сторон 0,1 (да/нет)	0,5
2	Симметричность детали уголки, 0,2 по линии горловины, 0,2 по линии фигурного выреза, 0,2 по линии плеча, 0,1 проймы 0,1 линии бока 0,1 поясу (только боковые срезы пояса) 0,1 (да/нет)	1
3	Высота изделия по оси симметрии от уголка фигурного выреза по осевой линии переда до сгиба пояса 225мм±5мм (да/нет)	0,5
4	Ширина изделия (в сложенном виде) от уголка фигурного выреза на осевой линии середины переда до вертикали (от нижней точки линии проймы вниз) 150 мм±5мм (да/нет)	0,5
5	Высота пояса 55 мм±2мм, во всех местах одинакова (да/нет)	0,5
6	Длина пояса 310 мм±4мм (да/нет)	0,5
7	Качественная обработка пояса по модели, 0,1 отделочная строчка по верхнему срезу 1–2 мм, 0,2	0,5

№	Критерии оценки	Баллы
	ровная, с ш.ш 1-2 мм, одинакова во всех местах 0,2 (да/нет)	
8	Расположение складок симметрично, 0,5 с правильным учётом направления, 0,2 (две складки) глубина складок одинакова 0,3 (да/нет)	1
9	Качество обработки подкройной обтачкой ширина обтачного шва 7 мм±1 мм и везде одинакова; 0,1 ширина обтачки по модели 30 мм±2 мм и везде одинакова; 0,5 обтачной шов выметан с кантом 1 мм/на ребро и аккуратно; 0,5 рассечки выполнены по линии горловины и фигурному вырезу, 0,2 аккуратное формирование в уголке фигурного выреза (на осевой линии середины переда), 0,5 излишки ткани в уголках отсечены, 0,2 парные уголки тщательно выправлены, 0,2 ВТО присутствует 0,3 (да/нет)	2,5
10	Качество зигзагообразной строчки по отлетному срезу обтачки, 0,2 зигзагообразная строчка обтачки выполнена на отлёте (а не насквозь прикреплена зигзагообразной строчкой к основной детали) 0,3 (да/нет)	0,5
11	Отделочная строчка по срезу горловины и фигурному вырезу ровная, с ш.ш 1–2 мм, 0,5 одинакова во всех местах 0,5 (да/нет)	1
12	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5
Характер оформления декором		5
14	Настроенный из предложенной тесьмы декор присутствует и поддерживает заявленную в задании тематику (фольклорный стиль сценического костюма) (да/нет)	0,5
15	Разработанная линия настрачивания обладает определённой сложностью (с учётом задействованной в работе длины тесьмы, характера изогнутости, количества элементов) Оценивание производится с учётом коэффициента сложности с шагом 0,3/0,6/ <u>1</u> – низкий./средний/ высокий) (да/нет)	1
16	Линия настрачивания не искажена 0,5 симметрична 0,5 (да/нет)	1
17	Строчка настрачивания тесьмы аккуратная петельки не задеты, 0,4 с грамотным выбором длины стежка, 0,1 с захватом (без пропусков), 0,4 качественно, в том числе с изнаночной стороны 0,1 (да/нет)	1
18	Перенос рисунка через копировальную бумагу осуществлён грамотно и аккуратно	0,5

№	Критерии оценки	Баллы
	без пятен от излишнего давления пальцами 0,3 без излишних проколов булавками по полю макета переда блузки 0,2 (да/нет)	
19	Композиционное решение всех разработанных линии декора уместно, 0,1 согласовано с размерами детали, 0,1 С учётом расположения конструктивных срезов (без критически близкого расположения линии декора), 0,2 с грамотным подбором цвета ниток в тон тесьмы 0,1 (да/нет)	0,5
20	Качество окончательной влажно-тепловой обработки отделки присутствует (да/нет)	0,5
Итого:		15

Критерии оценивания с подробным учётом мелких позиций

«Технологическая карта на изготовление макета переда блузки в фольклорном стиле с вышивкой» 10-11 класс

№	Критерии оценки	Баллы
Технические условия на изготовление макета блузки		10
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., 0,2 в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы); 0,1 с заданными припусками; 0,1 с правильным определением лицевых сторон 0,1 (да/нет)	0,5
2	Симметричность детали уголки, 0,2 по линии горловины, 0,2 по линии фигурного выреза, 0,2 по линии плеча, 0,1 проймы 0,1 линии бока 0,1 поясу (только боковые срезы пояса) 0,1 (да/нет)	1
3	Высота изделия по оси симметрии от уголка фигурного выреза по осевой линии переда до сгиба пояса 225мм±5мм (да/нет)	0,5
4	Ширина изделия (в сложенном виде) от уголка фигурного выреза (на осевой линии середины переда) до вертикали (от нижней точки линии проймы вниз) 150 мм±5мм (да/нет)	0,5
5	Высота пояса 55 мм±2мм, во всех местах одинакова (да/нет)	0,5
6	Длина пояса 310 мм±4мм (да/нет)	0,5
7	Качественная обработка пояса по модели, 0,1 отделочная строчка по верхнему срезу 1–2 мм, 0,2 ровная, с ш.ш 1-2 мм, одинакова во всех местах 0.2 (да/нет)	0,5

№	Критерии оценки	Баллы
8	Расположение складок симметрично, 0,5 с правильным учётом направления, 0,2 (две складки) глубина складок одинакова 0,3 (да/нет)	1
9	Качество обработки подкройной обтачкой ширина обтачного шва 7 мм±1 мм и везде одинакова; 0,1 ширина обтачки по модели 30 мм±2 мм и везде одинакова; 0,5 обтачной шов выметан с кантом 1 мм/на ребро и аккуратно; 0,5 рассечки выполнены по линии горловины и фигурному вырезу, 0,2 аккуратное формирование в уголке фигурного выреза (на осевой линии середины переда), 0,5 излишки ткани в уголках отсечены, 0,2 парные уголки тщательно выправлены, 0,2 ВТО присутствует 0,3 (да/нет)	2,5
10	Качество зигзагообразной строчки по отлетному срезу обтачки, 0,2 зигзагообразная строчка обтачки выполнена на отлёте (а не насквозь прикреплена зигзагообразной строчкой к основной детали) 0,3 (да/нет)	0,5
11	Отделочная строчка по срезу горловины и фигурному вырезу ровная, с ш.ш 1–2 мм, 0,5 одинаково во всех местах 0,5 (да/нет)	1
12	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5
Организация работы по выполнению вышивки и окончательная отделка		5
14 *	Грамотная работа с программой машины (выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение по центру композиции, заправка машины), уверенное устранение проблем, недочётов (да/нет)	0,5
15	Правильное определение центра намеченной вышивки в готовой работе (да/нет)	0,5
16	Грамотное и уместное композиционное решение вышитого дизайна 0,1 с учётом расположения вышивки относительно линий контура переда блузки 0,2 подчёркивает конструктивные особенности фигурного выреза изделия; 0,3 размер вышивки согласован с размером детали изделия (не больше 45-65 мм ± 5 мм) 0,5 по условию задания - соответствует заявленному в задании направлению (поддерживает фольклорный стиль сценического костюма); 0,5 4 цвета ниток) 0,4 (да/нет)	2
17	Выполненный дизайн вышивки оригинален, обладает определённой сложностью (например, состоит из нескольких дизайнов - композиция составная) С учётом коэффициента сложности - с шагом 0,4/0,7/ <u>1</u> – низкий, средний, высокий (да/нет)	1
18	Декоративная машинная строчками (хотя бы одна) на детали пояса присутствует (да/нет)	0,5

№	Критерии оценки	Баллы
19	Качество вышивки (строчка не стянута, нет перекрывания вышитых мотивов) (да/нет)	0,25
20	Внешний вид (цветосочетания ниток и ткани; аккуратность вышивки и качество выполненной работы, в том числе с изнаночной стороны) (да/нет)	0,25
Итого:		15

* Выставляется во время выполнения практической работы.