

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2018–2019 уч. г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

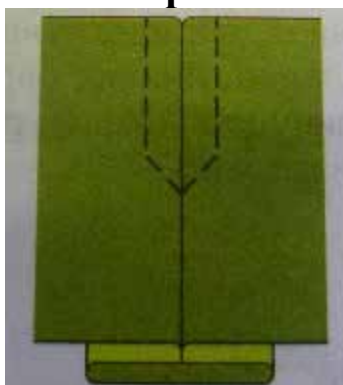
9 класс

Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»
Практическая работа

Выполните только ОДНО из предложенных заданий – 1 или 2.

Задание 1

Обработка встречной складки



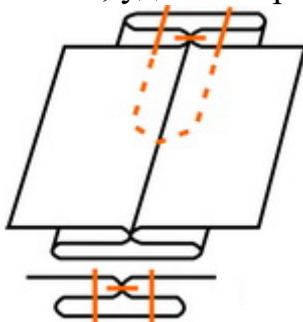
Задание: Выполните на швейной машине встречную складку.

Материалы и инструменты: ткань размером 20 см × 30 см, рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Оборудование: швейная машина, утюг.

Последовательность выполнения

1. Встречную складку разметьте с изнаночной стороны тремя линиями – средней линией, боковой (линия наружных сгибов) и линией, определяющей конец стачивания (глубина складок на Ваше усмотрение).
2. Деталь перегните по намеченной средней линии лицевой стороной внутрь, сметайте по боковой линии.
3. Стачайте до линии, определяющей конец стачивания.
4. На участке стачивания удалите нитки сметывания, оставляя их на участке, где складка будет расходиться.
5. Деталь разложите на утюжильном столе лицевой стороной вниз, припуск на складку разложите на обе стороны от строчки стачивания складки, располагая намеченную среднюю линию строго по шву стачивания.
6. Выполните ВТО. Удалите строчки временного назначения.
7. С лицевой стороны выполните отделочную строчку слева и справа от шва стачивания складки на расстоянии 7 мм. В конце стачивания складки строчку выполните под углом.
8. Выполните окончательную ВТО, удалив строчки временного назначения.



Самоконтроль

- Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам.
- Должны отсутствовать строчки временного назначения.
- Должны иметься машинные закрепки.
- Должно соблюдаться качество ВТО.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы.

Максимальная оценка: **40 баллов.**

Задание 2 Выполнение декоративной сборки «Буфы»

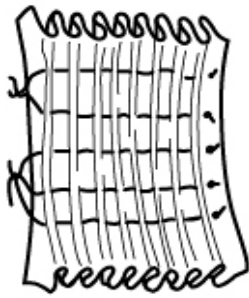
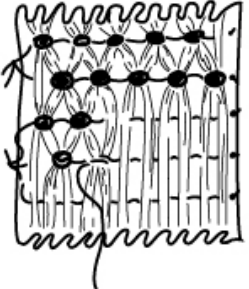


Задание: выполните ручную декоративную сборку «буфы»

Материалы и инструменты: гладкокрашенная ткань размером 30 см × 30 см, рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Последовательность выполнения

№ п/п	Выполнение операции	Технические условия
1	Выполните разметку на изнаночной стороне ткани (расстояние между точками в рядах зависит от рисунка)	
2	Для выполнения данного рисунка предлагаем выбрать расстояние между точками 15 мм × 15 мм	
3	Точки в каждом ряду должны находиться строго одна под другой	
4	Проложите сметочные строчки, вводя иглу в ткань строго в точку, а выводите посередине между двумя точками	

5	Нитки стяните так, чтобы образовались складочки сгибами вверх	
6	Приступайте к сборке рисунка (см. схему)	

Самоконтроль

- Ручные строчки должны быть ровными и аккуратными.
- Расстояние между точками должно соответствовать заданным величинам.
- Должны отсутствовать строчки временного назначения.
- Должны соблюдаться правила техники безопасности.

Максимальная оценка: **40 баллов.**

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы № 1

Задание 1

Выполнение встречной складки

№ п/п	Критерии пооперационного контроля	Баллы	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя	1	
2	Соответствие выкроенной детали заданным параметрам	3	
3	Ровность строчки смётывания складки	3	
4	Качество выполнения строчки стачивания	3	
5	Качество разутюживания складки	6	
6	Симметричность складки с изнаночной стороны	4	
7	Проверка ширины отделочной строчки (7 мм)	5	
8	Качество выполнения строчки в конце складки	5	
9	Проверка наличия закрепок (5–7 мм)	3	
10	Проверка окончательной отделки детали (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	3	
11	Проверка качества влажно-тепловой обработки	3	
12	Соблюдение техники безопасной работы	1	
	Всего	40	

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы № 2

Задание 2

«Выполнение декоративной сборки «Буфы»

№ п/п	Критерии пооперационного контроля	Баллы	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя	2	
2	Аккуратность нанесения точек в соответствии с рисунком	5	
3	Аккуратность прокладывания сметочных строчек	5	
4	Аккуратность выполнения складочек	7	
5	Качество выполнения рисунка сборки	8	
6	Качество закреплений сгибов складок между собой	7	
7	Проверка окончательной отделки детали (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	4	
8	Соблюдение техники безопасной работы	2	
	Всего	40	